

Grilamid LV-3A HX black 9288

PA12-GF30

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	6700 / 6000	MPa	ISO 527-1/2
Bruchspannung	110 / 105	MPa	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	85 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	75 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	20 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	15 / 15	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugleindruckhärte	125 / -	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	160 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	90 / -	°C	ISO 75-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	90	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	150	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	- / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	- / 35	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	1.1 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.6 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1220 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.1 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.65 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	≤250	°C	-
Kompressionszone	≤260	°C	-
Plastifizierzone	≤260	°C	-
Düse	≤250	°C	-
Schmelze	250 - 270	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	≤80	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.1 - 0.3	m/s	-

Merkmale
Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika



Lieferformen

Grieß

Produkt Merkmale

Hydrolysebeständig

Besondere Kennwerte

Verbesserte Schlagzähigkeit, Verbesserte Hitzebeständigkeit

Automobil

Kühlung & Klimaregelung, Benzinsysteme

Chemikalienbeständigkeit**Säuren**

- (Essigsäure (5 Gew.-%) (23°C)
- (Citronensäurelösung (10 Gew.-%) (23°C)
- (Milchsäure (10 Gew.-%) (23°C)
- (Salzsäure (36 Gew.-%) (23°C)
- (Salpetersäure (40 Gew.-%) (23°C)
- (Schwefelsäure (38 Gew.-%) (23°C)
- (Schwefelsäure (5 Gew.-%) (23°C)
- (Chromsäurelösung (40 Gew.-%) (23°C)

Basen

- (Natriumhydroxidlösung (35 Gew.-%) (23°C)
- (Natriumhydroxidlösung (1 Gew.-%) (23°C)
- (Salmiakgeist (10 Gew.-%) (23°C)

Alkohole

- (Isopropanol (23°C)
- (Methanol (23°C)
- (Ethanol (23°C)

Kohlenwasserstoffe

- (n-Hexan (23°C)
- (Toluol (23°C)
- (Iso-Oktan (23°C)

Ketone

- (Aceton (23°C)

Ether

- (Diethylether (23°C)

Mineralöle

- (SAE 10W40 Mehrbereichsöl (23°C)
- (SAE 10W40 Mehrbereichsöl (130°C)
- (SAE 89/90 Getriebeöl (130°C)
- (Isolieröl (23°C)

Standard Treibstoff

- (ISO 1817 Treibstoff 1 (60°C)
- (ISO 1817 Treibstoff 2 (60°C)
- (ISO 1817 Treibstoff 3 (60°C)



- 😊 ISO 1817 Treibstoff 4 (60°C)
- 😊 Stdrd-Treibstoff o. Alkohol (vorzugsw. ISO 1817 Treibst. C) (23°C)
- 😊 Stdrd-Treibstoff m. Alkohol (vorzugsw. ISO 1817 Treibst. 4) (23°C)
- 😊 Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (23°C)
- 😊 Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (90°C)
- 😊 Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (>90°C)

Salzlösungen

- 😊 Natriumchloridlösung (10 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Natriumhypochloridlösung (10 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Natriumcarbonatlösung (20 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Natriumcarbonatlösung (2 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Zinkchloridlösung (50 Gew.-%) (23°C)

Andere

- 😊 Ethylacetat (23°C)
- 😊 Wasserstoffperoxid (23°C)
- 😊 DOT Nr. 4 Bremsflüssigkeit (130°C)
- 😊 Ethylenglycol (50 Gew.-%) in Wasser (108°C)
- 😊 1 Gew.-% Nonylphenoxy- polyethoxylated ethanol in Wasser (23°C)
- 😊 Ölsäure (50 Gew.-%) + Olivenöl (50 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Wasser (23°C)
- 😊 Deionisiertes Wasser (90°C)
- 😊 Phenollösung (5 Gew.-%) (23°C)

